|  |  |
| --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** |
| **T.C. Kimlik No:** | **Süresi: En fazla 180 dakika** |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **Revizyon tarihi:11.05.2018** | **REV.01** |
| **Uygulama Sorusu :**Verilen apre işlemini uygulayınız. |
| 1. **ÖN HAZIRLIK**
 | **Değerlendirme****Puanı****(10 puan)** | **Aldığı****Puan** |
| İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyar. | 2 |  |
| Kişisel koruyucu donanım ekipmanlarını kullanır. | 2 |  |
| Acil durum kurallarını uygular. | 2 |  |
| Kimyasalları kullanırken iş sağlığı ve güvenliği talimatlarına uyar. | 2 |  |
| Çevre korumaya yönelik önlemlere, yapılan işin gereklerine uyar. | 1 |  |
| İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara uygun işlem yapar. | 1 |  |
| **B. UYGULAMA AŞAMASI** | **(80 puan)** |  |
|

|  |
| --- |
| İşleme alınacak kumaşın özelliklerinin refakat kartı ile uyumunu kontrol eder. |

 | 5 |  |
| Gramaj, boyutsal değişim, mukavemet, sıklık testlerini yapar. | 5 |  |
| Kumaşın doğru yüzünün makineye verilmesini sağlar. | 5 |  |
| Makine sıcaklık ayarının kumaş özelliğine uygun olup olmadığını kontrol eder. | 5 |  |
| İstenilen çıkış rutubet oranına göre kumaş geçiş hızını ayarlar. | 5 |  |
| Kumaş özelliklerine göre buhar basıncını ayarlar. | 5 |  |
| Kumaş özelliklerine göre besleme ayarlarını yapar. | 5 |  |
| İstenilen kumaş özelliğine göre gerginlik ayarlarını yapar. | 5 |  |
| Makinenin hareketli mekanizmaları ile malzeme arasındaki mesafe ayarlarını yapar. | 5 |  |
| Yapılacak işlemler için su ve kimyasalları hazırlar. | 5 |  |
| Kumaşın katlanmayacak şekilde beslenip beslenmediğini kontrol eder. | 5 |  |
| Makineye verilen su ve kimyasalın talimatlarda belirtilen sıvı alma miktarı (Pick-Up) uygunluk ayarını yapar. | 5 |  |
| Çözeltinin uygun pH değerinde ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol eder. | 5 |  |
| Tank ve fulardın dolu olup olmadığının kontrol eder. | 5 |  |
| Numune alarak kumaş özelliklerinin uygunluğunu kontrol eder. | 5 |  |
| Kumaşın uygun geçiş yolunda olup olmadığını kontrol eder ve hatayı düzeltir. | 5 |  |
| **C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER** | **(10 Puan)** |  |
| Makineden kumaşın katlanarak (sallayarak) ya da rulolara/doklara sarılarak çıkmasını sağlar. | 2 |  |
| Üretim sürecinde ortaya çıkan aksaklıkları raporlar ve üst yönetime bildirir. | 2 |  |
| Makineyi kimyasal madde, toz, kumaş parçası kalmayacak şekilde temizler ve kontrol eder. | 2 |  |
| Makine çevresinin kimyasal madde ve su kalmayacak şekilde temizlenmesi için gerekli tedbirleri alır. | 2 |  |
| Bitim(Apre) işlemini verilen sürede tamamlar. | 2 |  |
| **TOPLAM** | **(100 Puan)** |  |
| **Notlar/Görüşler** |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** |

**\* Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**

**\*\* Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |
| --- |
| **İSG MALZEMELERİ LİSTESİ(Aday tarafından temin edilecektir.)** |
| 1. İş kıyafeti
 |  |  |  |
| 1. Koruyucu eldiven
 |  |  |  |
| 1. Koruyucu gözlük
 |  |  |  |
| 1. Çizme
 |  |  |  |
| 1. Maske
 |  |  |  |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** |
| 1. Dikiş makinesi
 |  |  |  |
| 1. Fulard
 |  |  |  |
| 1. Hassas terazi
 |  |  |  |
| 1. Kurutma makineleri
 |  |  |  |
| 1. Terbiye tankı
2. Terbiye tankı
 |  |  |  |
| 1. Fikse makinesi
 |  |  |  |
| 1. Yıkama makinesi
 |  |  |  |
| 1. Dekatür makinesi
 |  |  |  |
| 1. Şardon makinesi
 |  |  |  |
| 1. Kalandır
 |  |  |  |
| 1. Tıraşlama makinesi
 |  |  |  |
| 1. Tumbler
 |  |  |  |
| 1. Tüp kesme makinesi
 |  |  |  |
| 1. Zımpara makinesi
 |  |  |  |
| 1. Taşıyıcı araba
 |  |  |  |
| 1. Numune alma aparatı
 |  |  |  |
| 1. Lisa makinesi
 |  |  |  |
| 1. Metre
 |  |  |  |
| 1. Sanfor makinesi
 |  |  |  |
| 1. Dinkleme makinesi
 |  |  |  |
| 1. Halat açma makinesi
 |  |  |  |
| 1. Kaplama makinesi
 |  |  |  |
| 1. Taşlama makinesi
 |  |  |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ** | **ADET** |
| 1. Apre maddeleri(Muhtelif Çeşitlerde)
 | **1Kg** |
| 1. Kumaş (Çeşitli en ve gramajlarda)
 | **1Kg** |
| 1. Tekstil yardımcı maddeleri ( asit, baz, tuz, soda vb. )
 | **1Kg** |
| 1. Refakat kartı
 | **1** |
| 1. Reçete kartı
 | **1** |
| 1. Rapor tutanakları
 | **1** |
| 1. Makas
 | **1** |
| * **Sarf malzemeler aday tarafından temin edilecektir.**
* **Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.**
 |  |
|  |  |