|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Süresi: En fazla 180 dakika** | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **Revizyon tarihi:11.05.2018** | | **REV.01** |
| **Uygulama Sorusu :**Verilen apre işlemini uygulayınız. | | | |
| 1. **ÖN HAZIRLIK** | | **Değerlendirme**  **Puanı**  **(10 puan)** | **Aldığı**  **Puan** |
| İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyar. | | 2 |  |
| Kişisel koruyucu donanım ekipmanlarını kullanır. | | 2 |  |
| Acil durum kurallarını uygular. | | 2 |  |
| Kimyasalları kullanırken iş sağlığı ve güvenliği talimatlarına uyar. | | 2 |  |
| Çevre korumaya yönelik önlemlere, yapılan işin gereklerine uyar. | | 1 |  |
| İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara uygun işlem yapar. | | 1 |  |
| **B. UYGULAMA AŞAMASI** | | **(80 puan)** |  |
| |  | | --- | | İşleme alınacak kumaşın özelliklerinin refakat kartı ile uyumunu kontrol eder. | | | 5 |  |
| Gramaj, boyutsal değişim, mukavemet, sıklık testlerini yapar. | | 5 |  |
| Kumaşın doğru yüzünün makineye verilmesini sağlar. | | 5 |  |
| Makine sıcaklık ayarının kumaş özelliğine uygun olup olmadığını kontrol eder. | | 5 |  |
| İstenilen çıkış rutubet oranına göre kumaş geçiş hızını ayarlar. | | 5 |  |
| Kumaş özelliklerine göre buhar basıncını ayarlar. | | 5 |  |
| Kumaş özelliklerine göre besleme ayarlarını yapar. | | 5 |  |
| İstenilen kumaş özelliğine göre gerginlik ayarlarını yapar. | | 5 |  |
| Makinenin hareketli mekanizmaları ile malzeme arasındaki mesafe ayarlarını yapar. | | 5 |  |
| Yapılacak işlemler için su ve kimyasalları hazırlar. | | 5 |  |
| Kumaşın katlanmayacak şekilde beslenip beslenmediğini kontrol eder. | | 5 |  |
| Makineye verilen su ve kimyasalın talimatlarda belirtilen sıvı alma miktarı (Pick-Up) uygunluk ayarını yapar. | | 5 |  |
| Çözeltinin uygun pH değerinde ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol eder. | | 5 |  |
| Tank ve fulardın dolu olup olmadığının kontrol eder. | | 5 |  |
| Numune alarak kumaş özelliklerinin uygunluğunu kontrol eder. | | 5 |  |
| Kumaşın uygun geçiş yolunda olup olmadığını kontrol eder ve hatayı düzeltir. | | 5 |  |
| **C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER** | | **(10 Puan)** |  |
| Makineden kumaşın katlanarak (sallayarak) ya da rulolara/doklara sarılarak çıkmasını sağlar. | | 2 |  |
| Üretim sürecinde ortaya çıkan aksaklıkları raporlar ve üst yönetime bildirir. | | 2 |  |
| Makineyi kimyasal madde, toz, kumaş parçası kalmayacak şekilde temizler ve kontrol eder. | | 2 |  |
| Makine çevresinin kimyasal madde ve su kalmayacak şekilde temizlenmesi için gerekli tedbirleri alır. | | 2 |  |
| Bitim(Apre) işlemini verilen sürede tamamlar. | | 2 |  |
| **TOPLAM** | | **(100 Puan)** |  |
| **Notlar/Görüşler** | | | |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** | | | |

**\* Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**

**\*\* Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **İSG MALZEMELERİ LİSTESİ(Aday tarafından temin edilecektir.)** | | | |
| 1. İş kıyafeti |  |  |  |
| 1. Koruyucu eldiven |  |  |  |
| 1. Koruyucu gözlük |  |  |  |
| 1. Çizme |  |  |  |
| 1. Maske |  |  |  |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** | | | |
| 1. Dikiş makinesi |  |  |  |
| 1. Fulard |  |  |  |
| 1. Hassas terazi |  |  |  |
| 1. Kurutma makineleri |  |  |  |
| 1. Terbiye tankı 2. Terbiye tankı |  |  |  |
| 1. Fikse makinesi |  |  |  |
| 1. Yıkama makinesi |  |  |  |
| 1. Dekatür makinesi |  |  |  |
| 1. Şardon makinesi |  |  |  |
| 1. Kalandır |  |  |  |
| 1. Tıraşlama makinesi |  |  |  |
| 1. Tumbler |  |  |  |
| 1. Tüp kesme makinesi |  |  |  |
| 1. Zımpara makinesi |  |  |  |
| 1. Taşıyıcı araba |  |  |  |
| 1. Numune alma aparatı |  |  |  |
| 1. Lisa makinesi |  |  |  |
| 1. Metre |  |  |  |
| 1. Sanfor makinesi |  |  |  |
| 1. Dinkleme makinesi |  |  |  |
| 1. Halat açma makinesi |  |  |  |
| 1. Kaplama makinesi |  |  |  |
| 1. Taşlama makinesi |  |  |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ** | **ADET** | | |
| 1. Apre maddeleri(Muhtelif Çeşitlerde) | **1Kg** | | |
| 1. Kumaş (Çeşitli en ve gramajlarda) | **1Kg** | | |
| 1. Tekstil yardımcı maddeleri ( asit, baz, tuz, soda vb. ) | **1Kg** | | |
| 1. Refakat kartı | **1** | | |
| 1. Reçete kartı | **1** | | |
| 1. Rapor tutanakları | **1** | | |
| 1. Makas | **1** | | |
| * **Sarf malzemeler aday tarafından temin edilecektir.** * **Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.** | | |  |
|  | | |  |